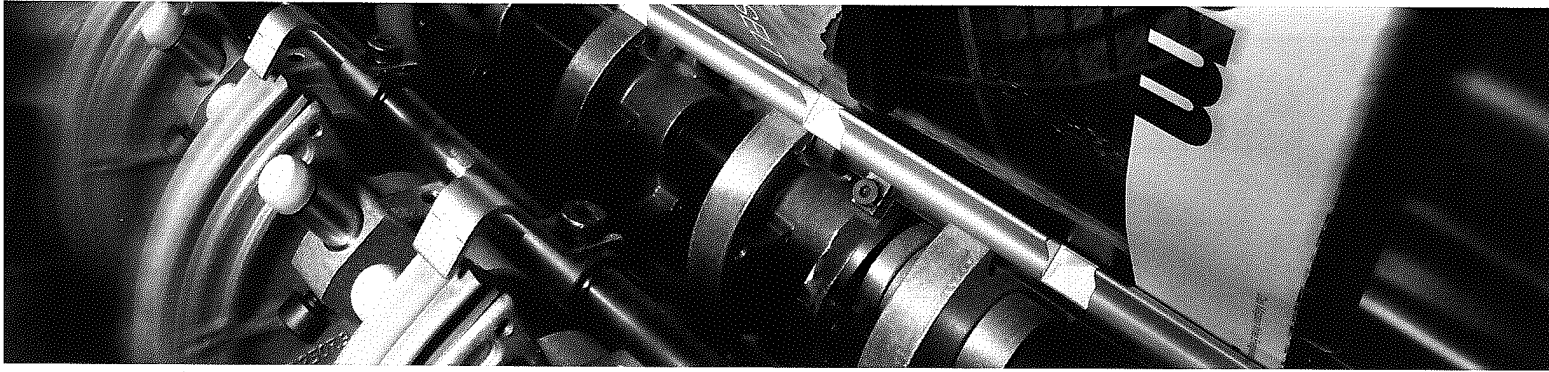
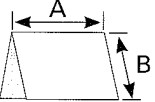
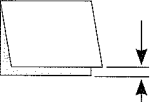


Sammelhefter **Primera**

Technische Daten

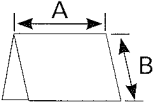
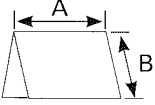




Mechanische Geschwindigkeit	Kettenteilung 21"	maximal 14 000 Takte pro Stunde		
Anzahl Stationen		maximal 16 Anleger		
Formate unbeschnitten	Anleger		A	B
	mit Nachfalz	maximal	485 mm	320 mm
		minimal	90 mm	70 mm
	mit Vorfalz	maximal	485 mm	290 mm
		minimal	90 mm	90 mm
	ohne Überfalz	maximal	400 mm	300 mm
	(Saugeröffnung)	minimal	90 mm	70 mm
	Überfalz	maximal	18 mm	(grösser auf Anfrage)
		minimal	6 mm	
Bogenformate heften		maximal	480 mm	325 mm
		minimal	153 mm	115 mm
	CD-Format		126 mm	123 mm
Heftköpfe	HK 75Q, HK 75VQ	maximal	6 Stück	
	HK 45Q	maximal	8 Stück	
	Ösenheftköpfe	maximal	4 Stück	
Abschnitt	Kopf-/Fusschnitt	maximal	50 mm	
	Frontschnitt	maximal	50 mm (grösser auf Anfrage)	
Produktdicke	Standard	maximal	13 mm	
Mittel- und Trioschnitt	Trennschnitt	maximal	6 mm	
	Stanzschnitt	maximale Produktdicke = halbe Messerbreite		

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten.

Beschickung	Stangenzuführung	minimal	200 mm	100 mm
	Streamfeeder	minimal	140 mm	100 mm
	PrintRoll	minimal	200 mm	145 mm
Falzanleger 0507		maximal	482 mm	635 mm
		minimal	89 mm	165 mm
Warenkleber 0382		maximal	210 mm	250 mm
		minimal	80 mm	55 mm
Antriebsleistung	11 kW: bis 16 Anleger			
Anschlussleistung	projektabhängig			
Druck-Vakuumpumpen	projektabhängig			
Druckluft	6 bar, bauseits (projektabhängig)			

Dreischneider 0408

Formate unbeschnitten			A	B
Einzelnutzen 	Standard	maximal	486 mm	320 mm
		minimal	120 mm	110 mm
Formate beschnitten			A	B
Einzelnutzen 	Standard	maximal	480 mm	315 mm
		minimal	105 mm	63 mm
	Kreuzleger 0450	minimal	148 mm	105 mm
Mittelschnitt 	Trennschnitt	maximal	237 mm	315 mm
		minimal	95 mm	63 mm
	Stanzschnitt	maximal	237 mm	315 mm
		minimal	95 mm	63 mm
Trioschnitt 	Trennschnitt	maximal	153 mm	315 mm
		minimal	90 mm	63 mm
	Stanzschnitt	maximal	153 mm	315 mm
		minimal	90 mm	63 mm